

La désinfection de l'eau

SYSTÈMES D'ÉLECTROLYSE DINOTEC

sûr

fiable

économique

écologique

Production in situ d'une solution de désinfection hautement active

Le plaisir simple de se baigner dans une eau parfaite !

Malaisie

Petronas
Traitement de l'eau pour tour
de refroidissement,
VoDes TWIN,
4x17 kg Cl₂/h

Tout simplement génial ...

à partir de sel, d'eau et de courant électrique, les systèmes d'électrolyse dinotec produisent directement in situ du chlore frais et hautement actif pour une désinfection efficace de l'eau.

Eau de circulation

Piscines, fontaines, parcs à thématiques, etc.

Eau potable

Usines d'eau, municipalités, hôpitaux, hôtels, etc.

Eau de process

Industrie agroalimentaire, élevage, agriculture, etc.

Sécurité triple en fonctionnement continu

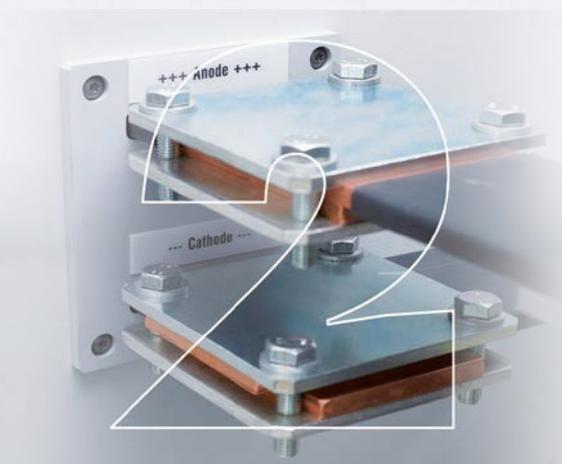
Effet sûr

Frais, très pur, hautement actif - telles sont les propriétés du chlore produit avec les systèmes d'électrolyse dinotec :

Frais = Production in situ, pas de perte d'effet par vieillissement

Très pur = Sans impuretés ni additifs

Hautement actif = Rendement élevé,, grande stabilité, puissance élevée de désinfection. On parle de l'effet désinfectant multiple des oxydants produits qui soutiennent efficacement le processus de désinfection.



Exploitation sûre

Les systèmes d'électrolyse dinotec font leurs preuves dans le monde entier, même dans les conditions les plus sévères. Un fonctionnement continu et fiable des systèmes est essentiel surtout aux endroits difficilement accessibles. Soyez sereins ! dinotec garantit un fonctionnement fiable de ses systèmes et propose à cet effet différents paquets de garantie allant jusqu'à une garantie à vie (15 ans)*.

Environnement sûr

Sans risques pour la nature et les locaux d'exploitation

Ne nécessite pas de mesures de sécurité particulières

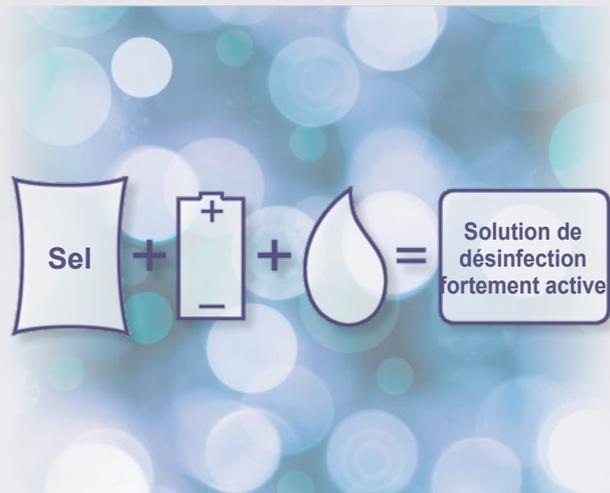
Sans risques d'exploitation, contrairement p. ex. aux systèmes à gaz chlorique

Aucun transport de produits chimiques dangereux

Pas de manipulation régulière de produits chimiques sur place



* selon conditions de garantie de dinotec

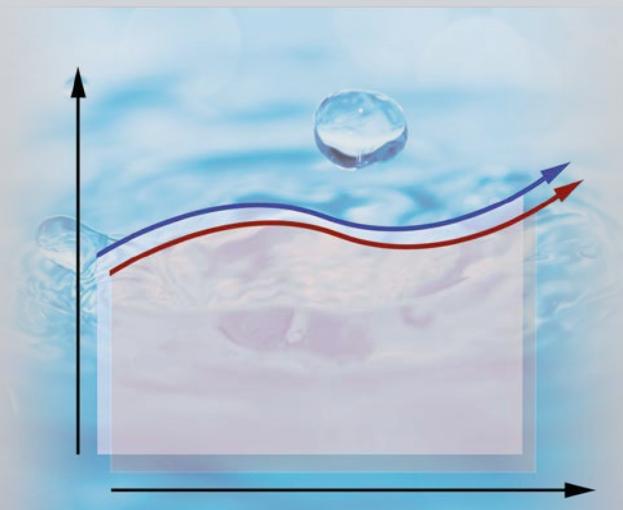


Simple et facile à utiliser

- + Ne nécessite pas d'installations de stockage particulières
-
- + Réduit les coûts d'exploitation

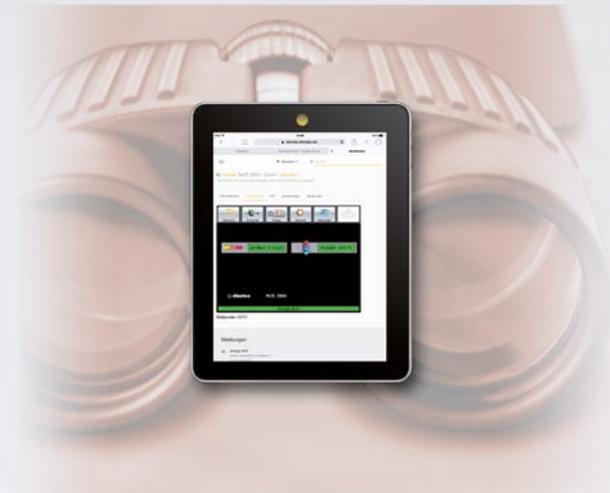
Le sel : produit d'exploitation écologique

- + Production à consommation d'énergie réduite (effet de serre négligeable)
-
- + Fonctionne aussi avec du sel en **poudre**
- + Règlement UE sur les produits biocides : dinotec, via Chemoform AG, figure sur la liste de l'article 95 « Active chlorine generated from sodium chloride by electrolysis » auprès de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) pour les types de produits 1 à 5.



Désinfection très efficace en fonction du besoin

- + Production de la solution désinfectante in situ
-
- + Sûr
-
- + Réduction des coûts par adaptation au besoin
-
- + Grande efficacité



Sécurité ultime par télémaintenance dinoRemote

-  Sécurité de fonctionnement augmentée par télésurveillance dinotec

-  Sécurisation de l'investissement



Sans risques

-  Aucun transport de produits dangereux

-  Ne nécessite pas d'équipement de sécurité particulier



Coûts de stockage et de transport réduits

-  Manipulation plus simple

-  Besoin réduit en surface de stockage

-  Coûts de manipulation et de logistique réduits

-  Pas de matière dangereuse

-  Prix d'achat réduit





Vodes BlueWave

Système d'électrolyse à cellules tubulaires 150/200/300 g Cl₂/h

- + Particulièrement robuste
- + Fonctionnement fiable même sous conditions sévères
- + Montage facile (comparable à un lave-linge)
- + Encombrement réduit
- + Couverture des pics de consommation par bac de stockage
- + Commande facile
- + Maintenance facile par personnel initié
- + Accès économique à la technique d'électrolyse
- + Adapté à l'utilisation de sel en poudre
- + Technologie de régulation intégrée. Possibilité de transformation en système de dosage, de régulation et de mesure
- + Interface Modbus/RS 485RS
- + 3 ans de garantie*

Exemples d'application

- ✓ Désinfection d'eau potable jusqu'à env. 90 m³/h
- ✓ Désinfection d'eau potable pour installations domestiques
- ✓ Désinfection d'eau de piscines (privées, hôtels, centres sportifs, etc.)

* selon conditions de garantie de dinotec

VoDes UD/VoDes UD TWIN

Système d'électrolyse à cellules tubulaires 500 à 20 000 g Cl₂/h

- + Particulièrement robuste
- + Fonctionnement fiable même sous conditions sévères
- + Couverture des pics de consommation par bac de stockage
- + Commande facile
- + Maintenance par service SAV usine/contractants
- + Excellent rapport prix/performance
- + Télémaintenance via dinoRemote
- + Adapté à l'utilisation de sel en poudre

Systèmes TWIN à partir de 2 000 g Cl₂/h

- + Sécurité d'installation accrue grâce à la technologie TWIN
- + Fonctionnement de sauvegarde grâce à la technologie TWIN
- + Investissement réduit grâce à la technologie TWIN

Exemples d'application

- ✓ Désinfection d'eau potable pour centrales hydroélectriques et installations domestiques
- ✓ Désinfection d'eau de piscines (municipales, loisirs, etc.)
- ✓ Industrie agroalimentaire
- ✓ Tours de refroidissement. Désinfection de l'eau de refroidissement



Membrano EC

Systèmes d'électrolyse à cellules à membrane 16 à 80 g Cl₂/h

-  Conçus pour le domaine privé et les petites entreprises
-  Disponibles en version direct et tank
-  Structure compacte et simple
-  Osmose inverse pour l'adoucissement intégré
-  Production de solution de désinfection à pH neutre dans la version Membrano EC direct
-  Pas d'adjonction de gaz
-  Sécurité avancée grâce à la mesure intégrée du gaz chlorique
-  Maintenance aisée par un revendeur averti
-  Télésurveillance via l'application dinoAccess
-  3 ans de garantie*

Exemples d'application

-  Privées, hôtels, centres sportifs, etc.

MZE/MZE SMART

Systèmes d'électrolyse à cellules à membrane 125 à 5 000 g Cl₂/h

-  Rendement élevé
-  Coûts d'exploitation réduits (courant, eau, sel)
-  Pas d'entraînement de sel
-  Technique de procédés robuste
-  Couverture des pics de consommation par bac de stockage
-  Maintenance par service SAV usine/contractants
-  Télémaintenance via dinoRemote
-  Faibles coûts d'énergie grâce à la technologie Marathon
-  5 ans de garantie*

Exemples d'application

-  Désinfection d'eau potable pour usines d'eau
-  Désinfection d'eau de piscines (hôtels, municipales, loisirs, etc. ; particulièrement adaptée aux bassins en acier inox)
-  Industrie agroalimentaire

Plus grande efficacité grâce aux produits d'exploitation dinotec

Rendement maximum et plus longue durée de vie de l'installation d'électrolyse avec dinosolit (qualité de sel de type A*).

* Spécifications pour le sel de type A : NaCl 99,90 % mini.
Constituants de dureté (total en Ca et Mg) 50 ppm max./sulfate (SO4) < 400 ppm/bromure (Br) < 75 ppm/manganèse (Mn) < 1 ppm/fer (Fe) < 2 ppm/composants insolubles dans l'eau < 0,1 %.



VoDes BlueWave

(Systèmes d'électrolyse à cellules tubulaires)

	VoDes BlueWave 30	VoDes BlueWave 60	VoDes BlueWave 90	VoDes BlueWave 150	VoDes BlueWave 200	VoDes BlueWave 300 ³	
Rendement	Production de chlore jusqu'à g/Cl ₂ /h	30	60	90	140	300	
	Capacité journalière ø maxi g/Cl ₂ /jour, env.	660 720	1 320 1 440	1 980 2 160	3 080 3 360	4 400 4 800	6 600 7 200
	Concentration de chlore g/Cl ₂ /l, env.	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7
Propriétés	Mode de fonctionnement	autonome	autonome	autonome	autonome	autonome	autonome
	Besoin en énergie kWh/h de fonctionnement	0,135	0,27	0,405	0,7	0,9	1,35
	Consommation de sel g/h, env.	108	216	324	540	720	1 080
	Consommation d'eau l/h, env.	8	11	18	29	37	48
	Surveillance de débit	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	Surveillance de reflux dans la conduite d'hydrogène	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Conditions d'implantation	Installation d'adoucissement	Intégré-e	Intégré-e	Intégré-e	Intégré-e	Intégré-e	Intégré-e
	Surveillance de rajout dans l'adoucisseur	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	Réservoir de produit	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	Température d'entrée de l'eau de service (°C) max.	25	25	25	25	25	25
	Température ambiante min./max. (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Conduite d'évacuation d'hydrogène fermée vers l'extérieur	oui, continuellement ascendante					
	Ventilation/aération du local d'implantation	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	Mesures de stockage particulières	aucun	aucun	aucun	aucun	aucun	aucun
	Manipulation de produits dangereux	non	non	non	non	non	non
	Local d'exploitation séparé	non	non	non	non	non	non
Encombrement haut. x long. x prof. (mm) env.	1 212 x 772 x 195	1 212 x 772 x 195	1 212 x 772 x 195	1 212 x 772 x 195	1 212 x 772 x 195	1 212 x 772 x 195	

Recommandations d'utilisation

Désinfection d'eau de piscines privées, env.	jusqu'à 40 m ³	40 m ³ - 200 m ³	60 m ³ - 300 m ³	jusqu'à 500 m ³ env.	jusqu'à 670 m ³ env.	jusqu'à 900 m ³ env.
Désinfection d'eau de piscines publiques, env.	jusqu'à 40 m ³	40 m ³ - 100 m ³	40 m ³ - 200 m ³	jusqu'à 250 m ³ env.	jusqu'à 330 m ³ env.	jusqu'à 450 m ³ env.
Alimentation d'eau potable urbaine/municipale (TVO, § 11UBA)	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Alimentation d'eau potable sur bateaux etc. (règlement allemand relatif à l'eau potable TVO, § 11UBA)	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Traitement d'eau : industrie des boissons	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Traitement d'eau : eau de circuits	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Traitement d'eau : eaux usées	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Traitement d'eau : aquariums, pisciculture	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Traitement d'eau : élevage	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Traitement d'eau : centrales nucléaires	non	non	non	non	non	non
Traitement d'eau : autres	oui	oui	oui	oui	oui	oui

¹ = La capacité réelle peut diverger de +/- 5 % de la capacité nominale.

² = Qualité d'eau d'appoint selon règlements en vigueur pour eau potable.

³ Uniquement pour l'exportation



Ruanda

Traitement d'eau potable

VoDes UD 5000 et 1500,
au total 29 kg Cl₂/h

i Eau potable pour
4 millions d'habitants env.

VoDes UD

(Systèmes d'électrolyse à cellules tubulaires)

		VoDes UD 1000	VoDes UD 2000	VoDes UD 3000	VoDes UD 4000	VoDes UD 5000	VoDes UD 6000	VoDes UD 7000	VoDes UD 8000	VoDes UD 10000	VoDes UD 15000	
Rendement	Capacité env.	g Cl ₂ /h	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000	6 000	7 000	8 000	10 000	15 000
	Capacité nominale ¹ env.	kg Cl ₂ /j	24	48	72	96	120	144	168	192	240	360
	Concentration de la env. solution d'hypochlorite [g/l] env.		6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
	Mode de fonctionnement		autonome									
Produit d'exploitation sel de table dinosolite ou équivalent			recommandé									
Consommations	Besoin en énergie	kWh	4,5	9,0	13,5	18,0	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	67,5
	Consommation de sel (en pastilles) par heure de service (kg/h) env.		3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,6	25,2	28,8	36,0	54,0
	Consommation en eau d'appoint ² (l/h) env.		140	280	420	560	700	840	980	1 120	1 400	2 090
	Consommation en eau d'appoint pour refroidissement		non									
Propriétés	Installation d'adoucissement Duplex avec capteur résine		Intégré-e									
	Détecteur de flux d'air		Intégré-e									
	Commande de niveau bac à saumure et de stockage		Intégré-e									
	Châssis de l'installation d'électrolyse en acier inox revêtu		oui									
	Télé-surveillance		incluse									
	Mise en réseau avec commande dinotecNet+		en option	option								
Conditions d'implantation	Alimentation secteur (V/Hz)		400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
	Puissance connectée (kVA)		9	17	26	32	39	45	51	58	75	118
	Température ambiante min./max. (°C)		10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Req. Pression de service requise pour l'eau d'appoint (bar)		2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Température d'entrée de l'eau de service (°C) max.		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Ouverture de ventilation du local d'implantation		oui									
Dimensions	Conduite d'évacuation d'hydrogène vers l'extérieur		oui, continuellement ascendante									
	Dimensions long. x haut. x prof. (électrolyseur) mm		1 300 x 2 200 x 700	1 300 x 2 200 x 700	1 500 x 2 200 x 700	1 500 x 2 200 x 700	1 600 x 2 200 x 700	1 600 x 2 200 x 700	1 700 x 2 200 x 700	2 000 x 2 200 x 700	2 200 x 2 200 x 700	2 000 x 2 200 x 1000
	Dimensions l x h x p (armoire électrique) mm		600 x 1 300 x 400	600 x 1 300 x 400	600 x 1 300 x 400	800 x 2 250 x 800	1 600 x 2 250 x 800	1 600 x 2 250 x 800	1 600 x 2 250 x 800	1 600 x 2 250 x 800	1 600 x 2 250 x 800	1 600 x 2 250 x 800

¹ = La capacité réelle peut diverger de +/- 5 % de la capacité nominale.

² = Qualité d'eau d'appoint selon règlements en vigueur pour eau potable.

VoDes UD TWIN

(Systèmes d'électrolyse à cellules tubulaires)



		VoDes UD TWIN 2000	VoDes UD TWIN 4000	VoDes UD TWIN 6000	VoDes UD TWIN 8000	VoDes UD TWIN 10000	VoDes UD TWIN 12000	VoDes UD TWIN 15000	VoDes UD TWIN 20000
Rendement	Capacité env. g Cl ₂ /h	2 000	4 000	6 000	8 000	10 000	12 000	15 000	20 000
	Capacité nominale ¹ env. kg Cl ₂ /j	44	88	132	176	220	264	330	440
	Besoin en énergie kWh	9,0	18,0	27,0	36,0	45,0	54,0	67,5	90,0
	Concentration de la env. solution d'hypochlorite [g/l] env.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
Mode de fonctionnement		autonome							
Produit d'exploitation sel de table dinosolite ou équivalent		Eau de mer, saumure naturelle ou similaire							
Consommations	Consommation en eau d'appoint ² (l/h) env.	290	560	850	1120	1 400	1 670	2 100	2 800
	Consommation en eau d'appoint pour refroidissement	non							
	Consommation de sel (en pastilles) par heure de service	non							
Propriétés	Req. Pression de service requise pour l'eau d'appoint (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Température d'entrée de l'eau de service (°C) max.	25	25	25	25	25	25	25	25
	Débit de l'eau d'échantillonnage (l/h) env.	350	500	700	840	1 050	1 400	1 750	2 100
	Installation d'adoucissement Duplex avec capteur résine	non nécessaire							
	Châssis de l'électrolyseur en acier inox revêtu	oui							
	Détecteur de flux d'air	Intégré-e							
	Commande de niveau bac à saumure et de stockage	Intégré-e							
	Télésurveillance	oui, via réseau local							
	Conduite d'évacuation d'hydrogène vers l'extérieur	oui, continuellement ascendante							
Conditions d'implantation	Ouverture de ventilation du local d'implantation	oui							
	Alimentation secteur (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
	Puissance connectée (kVA)	6	7	9	11	13	17	21	26
	Température ambiante min./max. (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Dimensions long. x haut. x prof. (électrolyseur) mm	1 400 x 2 250 x 1000	1 600 x 2 250 x 1000	1 600 x 2 250 x 1000	1800 x 2 250 x 1000	1800 x 2 250 x 1000	2 000 x 2 250 x 1000	2300 x 2 250 x 1000	2 500 x 2 250 x 1000
Dimensions	Dimensions l x h x p (armoire électrique) mm	800 x 2 000 x 800	800 x 2 000 x 800	1 600 x 2 000 x 800	600 x 1 300 x 400	600 x 1 300 x 400	600 x 1 300 x 400	1200 x 2 200 x 800	1200 x 2 200 x 800

¹ = La capacité réelle peut diverger de +/- 5 % de la capacité nominale.

² = Qualité d'eau d'appoint selon règlements en vigueur pour eau potable.



Membrano EC

(Systèmes d'électrolyse à cellules à membrane)

		EC 16 direct	EC 26 direct	EC 40 direct	EC 80 direct	EC 16 tank	EC 26 tank	EC 40 tank	EC 80 tank	
Rendement	Capacité env.	g Cl ₂ /h	16	26	38	76	16	26	38	78
	Capacité nominale ¹ env.	g Cl ₂ /d	384	624	912	1 824	384	624	912	1 824
	Besoin en énergie	Wh	100	150	180	330	100	150	180	330
	Rendement de l'installation (%)		20-100 (régulé)	20-100 (régulé)	20-100 (régulé)	20-100 (régulé)	100 (constant)	100 (constant)	50-100 (régulé)	50-100 (régulé)
	Concentration de produit env. (g/Cl ₂ /h), en fonction du débit		selon le besoin exigé	6,5	10	9	9			
	Mode de fonctionnement		autonome							
	Produit d'exploitation sel en pastilles dinosolite ou équivalent		oui							
Propriétés	Consommation de sel (g/h), env.		59	96	140	280	37	60	88	177
	pH du produit (pH) env.		7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	Transfert de sel dans le produit		aucun	aucun	aucun	aucun	Faible	Faible	Faible	Faible
	Réserve de produit (l)		Production selon le besoin	1 litre, (extensible en option)	1 litre, (extensible en option)	40 l (autonome)	75 l (autonome)			
	Installation d'adoucissement		Osmose inverse (intégrée)							
	Unité de puissance		Intégré-e							
	Commande de niveau bac à saumure et de stockage		incluse							
	Télésurveillance		oui							
	Exploitation de 2 piscines		non	non	oui (kit d'extension)	oui (kit d'extension)	oui	oui	oui	oui
	Poids de transport (kg), approximatif		55	55	52 (hors pompes)	52 (hors pompes)	45	45	47	47
Conditions d'implantation	Alimentation secteur (V/Hz)		230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
	Température d'entrée de l'eau de service (°C)		10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25
	Conduite d'évacuation d'hydrogène vers l'extérieur		oui, continuellement ascendante							
	Aération/ventilation du local d'implantation		Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce	Taux de renouvellement de l'air d'au moins 2 m ³ /h par m ³ de volume de la pièce
Température ambiante min./max. (°C)		10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	
Dimensions	Dimensions larg. x haut. x prof. (plaque de montage au mur) mm		900 x 1 030 x 250							
	Espace nécessaire pour l'implantation (mm)		500 x 1 300							

¹ = La capacité réelle peut diverger de +/- 5 % de la capacité nominale.

² = Qualité d'eau d'appoint selon règlements en vigueur pour eau potable.

MZE SMART

(Systèmes d'électrolyse à cellules à membrane)



Avec la technologie Marathon



		MZE SMART 125	MZE SMART 250	
Rendement	Capacité env.	g Cl ₂ /h	125	249
	Capacité nominale ¹ env.	kg Cl ₂ /j	3	6
	Concentration du produit [g Cl ₂ /h], env.		13	13
	Produit d'exploitation sel en pastilles dinosolit ou équivalent		oui	oui
	Besoin en énergie	kWh	3,3	3,3
	Consommation de sel (kg pour 1 kg de chlore)		1,7	1,7
	Consommation en eau d'appoint ² (l/h) env.		20	30
Propriétés	Installation d'adoucissement	Osmose inverse (intégrée)	Osmose inverse (intégrée)	
	Bac à saumure et de stockage (l) (standard)	100	200	
	Commande de niveau bac à saumure et de stockage	incluse	incluse	
	Unité de puissance	Intégré-e	Intégré-e	
	Télésurveillance	oui	oui	
	Châssis de l'électrolyseur en acier inox revêtu	oui	oui	
	Poids de transport (kg), approximatif	70	80	
Conditions d'implantation	Puissance connectée (kVA/V/Hz)	1,0/230/50	1,0/230/50	
	Pression d'entrée de l'eau d'appoint (bar) min./max.	2,8/6	2,8/6	
	Température de l'eau d'appoint (°C)	10 - 23	10 - 23	
	Longueur de tuyauterie max. jusqu'au bac de produit (m)	5	5	
	Conduite d'évacuation d'hydrogène vers l'extérieur	continuellement ascendante, min. d63	continuellement ascendante, min. d63	
	Ouverture de ventilation du local d'implantation	oui	oui	
	Température ambiante min./max.	10 - 30	10 - 30	
	Hauteur du local min. (m)	2,3	2,3	
	Dimensions larg. x haut. x prof. (plaque de montage au mur) mm	1000 x 1 150 x 400	1000 x 1 150 x 400	

¹ = La capacité réelle peut diverger de +/- 5 % de la capacité nominale.

² = Qualité d'eau d'appoint selon règlements en vigueur pour eau potable.



Aquapark Olesnica

Olesnica, Pologne

Traitement d'eau de piscine;
MZE 2500 g Cl₂/h

i Montage ultérieur du système :
économies mensuelles d'env.
2 500 €



MZE

(Systèmes d'électrolyse à cellules à membrane)

Avec la technologie Marathon

		MZE 500	MZE 750	MZE 1000	MZE 1250	MZE 1500	MZE 2000	MZE 2500	MZE 3000	MZE 4000	MZE 5000
Rendement	Capacité env. g Cl ₂ /h	500	750	1 000	1 250	1 500	2 000	2 500	3 000	4 000	5 000
	Capacité nominale ¹ env. kg Cl ₂ /j	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
	Besoin en énergie kWh	1,8	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4	18,0
Concentration de la env. solution d'hypochlorite [g/l] env.		30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35
Mode de fonctionnement		autonome									
Produit d'exploitation sel de table dinosolit ou équivalent		oui									
Consommations	Consommation en eau d'appoint ² (l/h) env.	15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
	Consommation en eau d'appoint pour refroidissement (l/h) env.	15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
	Consommation de sel (en pastilles) par heure de service (kg/h) env.	0,9	1,28	1,7	2,2	2,5	3,4	4,2	5,1	6,8	8,5
Propriétés	Installation d'adoucissement	option	en option	Intégré-e							
	Surveillance du gaz chlorique	Intégré-e									
	Bac à saumure et de stockage	option	en option	en option	en option	en option	en option	en option	en option	en option	option
	Télésurveillance	en option	option								
Châssis de l'électrolyseur en acier inox revêtu		oui									
Conditions d'implantation	Alimentation secteur (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
	Puissance connectée (kVA)	5	6,5	7,5	10	12,5	15	20	25	30	35
	Conduite d'évacuation d'hydrogène vers l'extérieur	oui, continuellement ascendante									
	Ouverture de ventilation du local d'implantation	oui									
	Req. Pression de service requise pour l'eau d'appoint (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Température d'entrée de l'eau de service (°C) max.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Température ambiante min./max. (°C)		10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Dimensions	Dimensions long. x haut. x prof. (électrolyseur) mm	1 300 x 1 300 x 400	1 300 x 1 300 x 400	960 x 2 200 x 1 330	960 x 2 200 x 1 600	960 x 2 200 x 1 600	960 x 2 200 x 2 070	960 x 2 400 x 2 440	960 x 2 500 x 1 700	1 300 x 2 500 x 2 070	1 300 x 2 500 x 2 440
	Dimensions long. haut. x prof. (armoire électrique) mm	600 x 1 300 x 400	800 x 1 300 x 400								

¹ = La capacité réelle peut diverger de +/- 5 % de la capacité nominale.

² = Qualité d'eau d'appoint selon règlements en vigueur pour eau potable.

Autres tailles d'installation sur demande.



**Aquariohm
Wellness und Sportbad
Mücke, Allemagne**

Traitement d'eau de piscine
MZE SMART 250 g Cl₂/h



Réduction
des coûts d'exploitation
par une technique intelligente

L'électrolyse avec la technologie Marathon

L'avenir a commencé !



La nouvelle technologie Marathon, déposée en brevet, augmente le rendement des systèmes à cellules à membrane et contribue en outre à augmenter nettement la durée de vie des paquets de cellules.

La nouvelle technique peut aussi être décrite comme « auto-optimisation continue ». Tous les paramètres de fonctionnement essentiels de l'installation sont enregistrés et régulés grâce à la technique de commande intégrée dinotecNET+. Ceci permet de faire marcher l'installation continuellement à son régime optimal.

La comparaison avec une automobile permet de mieux comprendre le principe : les systèmes d'électrolyse conventionnels sont comme une voiture que l'on démarre à froid pour la conduire ensuite à pleine vitesse jusqu'à la garer en attendant d'en avoir à nouveau besoin. Ce mode de fonctionnement est fortement désavantageux pour la durée de vie. Il en est tout autrement avec la technologie Marathon : l'installation marche toujours au régime optimal, c'est-à-dire à capacité réduite et continuellement "à la vitesse la plus efficiente".

Ceci se traduit par une durée de vie plus longue de l'installation et une baisse de jusqu'à 15% de la consommation d'énergie en réduisant non seulement le courant mais aussi la tension d'électrolyse et ainsi les cycles de montée et de baisse de régime.

dinotec offrira une garantie de 5 ans pour toutes les installations avec la technologie Marathon en association avec un contrat de maintenance.

L'intégration ultérieure dans des installations existantes, équipées de la technologie de commande intelligente dinotecNET+, est également possible.

**5 ans
GARANTIE***

Le pack sérénité

Le contrat SAV dinotec

Toutes les offres de financement sont accompagnées d'un contrat de maintenance dinotec pouvant être conçu sur mesure en option. Ceci assure le fonctionnement continu de l'installation pendant toute la durée du contrat. Vos contraintes d'exploitation du système se réduisent à un minimum.



En toute tranquillité

Réalisation fiable et sûre de tous les travaux d'entretien et de maintenance par le service SAV usine ou des partenaires éprouvés. Un service en ligne 24h/24 et la possibilité d'accéder au système à distance assurent une solution rapide en cas de problème et une intervention rapide de l'équipe SAV en cas d'urgence.

En toute sécurité

Nous vous proposons différents modèles de garantie pour tous les systèmes d'électrolyse, que ce soit pour 5, 10 ou 15 ans, pour certains composants seulement ou le système complet. Indiquez nous vos besoins.



Sibu
Bornéo

Traitement d'eau potable
VoDes 6500, VoDes 4000,
21 kg Cl₂/h

 Fonctionnement fiable sous conditions climatiques extrêmes

dinotec GmbH

Water & Pool Technology

Philipp-Reis-Str. 28

D-61130 Nidderau

Téléphone : +49 (6187) 41379-0

Téléfax : +49 (6187) 41379-90

E-mail : mail@dinotec.de

www.dinotec.de

www.niedrig-energie-pool.de

www.Poolpflege.info

Sous réserve d'erreurs et de modifications techniques !
03/2025

Le plaisir simple de se baigner dans une eau parfaite !

a member of

